

Vitrine à Boissons Réfrigérée - 2 Portes - 736 L - Reconditionnée DLRDC736LRE1



La Vitrine à Boissons Réfrigérée - 2 Portes - 736 L allie élégance et performance. Avec une capacité de 736 litres et un système de refroidissement ventilé, elle maintient une température stable entre 2°C et 8°C, idéale pour toutes les boissons. Son design moderne, avec finition noire et portes vitrées, optimise visibilité et accessibilité. Utilisant du gaz R290 écologique, elle est un choix responsable pour les professionnels souhaitant allier efficacité et respect de l'environnement. **RECONDITIONNÉE - DÉFAUT APPARENT: Produit utilisé, puis réparé et nettoyé, présentant des traces normales d'utilisation. GARANTIE 3 MOIS. Pas de reprise ni d'échange possible sur ce produit.**

Caractéristiques Produit :

Alimentation : 220-240 V	Volume (L) : 736	Type de Porte : Battante
Température Minimum (°C) : 2	Température Maximum (°C) : 8	Porte : Vitrée
Finition Extérieure : Skinplate	Longueur (mm) : 1000	Profondeur (mm) : 745
Hauteur (mm) : 1973	Poids (kg) : 129	Puissance (W) : 258
Dimensions des Plaques / Grilles (mm) : 437 x 491	Couleur : Noir	Classe Energétique : E
Températures : Positives	Réfrigéré : Oui	Température ambiante d'utilisation Maximale (°C) : 35°C
Gaz réfrigérant de série : R290		

Informations Logistiques :

Largeur : 1070 mm	Profondeur : 780 mm	Hauteur : 2070 mm
-------------------	---------------------	-------------------