

Vitrine à Boissons Réfrigérée - 2 Portes - 736 L - Reconditionnée DLRDC736LRE1



La Vitrine à Boissons Réfrigérée - 2 Portes - 736 L allie élégance et performance. Avec une capacité de 736 litres et un système de refroidissement ventilé, elle maintient une température stable entre 2°C et 8°C, idéale pour toutes les boissons. Son design moderne, avec finition noire et portes vitrées, optimise visibilité et accessibilité. Utilisant du gaz R290 écologique, elle est un choix responsable pour les professionnels souhaitant allier efficacité et respect de l'environnement. **RECONDITIONNÉE - DÉFAUT APPARENT: Produit utilisé, puis réparé et nettoyé, présentant des traces normales d'utilisation. GARANTIE 3 MOIS. Pas de reprise ni d'échange possible sur ce produit.**

Caractéristiques Produit :

| | | |
|---|------------------------------|---|
| Alimentation : 220-240 V | Volume (L) : 736 | Type de Porte : Battante |
| Température Minimum (°C) : 2 | Température Maximum (°C) : 8 | Porte : Vitrée |
| Finition Extérieure : Skinplate | Longueur (mm) : 1000 | Profondeur (mm) : 745 |
| Hauteur (mm) : 1973 | Poids (kg) : 129 | Puissance (W) : 258 |
| Dimensions des Plaques / Grilles (mm) : 437 x 491 | Couleur : Noir | Classe Energétique : E |
| Températures : Positives | Réfrigéré : Oui | Température ambiante d'utilisation Maximale (°C) : 35°C |
| Gaz réfrigérant de série : R290 | | |

Informations Logistiques :

| | | |
|-------------------|---------------------|-------------------|
| Largeur : 1070 mm | Profondeur : 780 mm | Hauteur : 2070 mm |
|-------------------|---------------------|-------------------|